



El mejor Aislamiento térmico para el Autotransporte en paneles compuestos



El mejor aislamiento para la mejor solución en la fabricación de paneles compuestos para ser utilizado en ensamblado de cajas secas, térmicas y refrigeradas incluyendo contenedores, garantizando una mayor durabilidad y relación costo beneficio, ya que el peso de la carrocería siempre será el mismo, debido a que Termofoam® no absorbe agua ni propaga la formación de moho o bacterias.

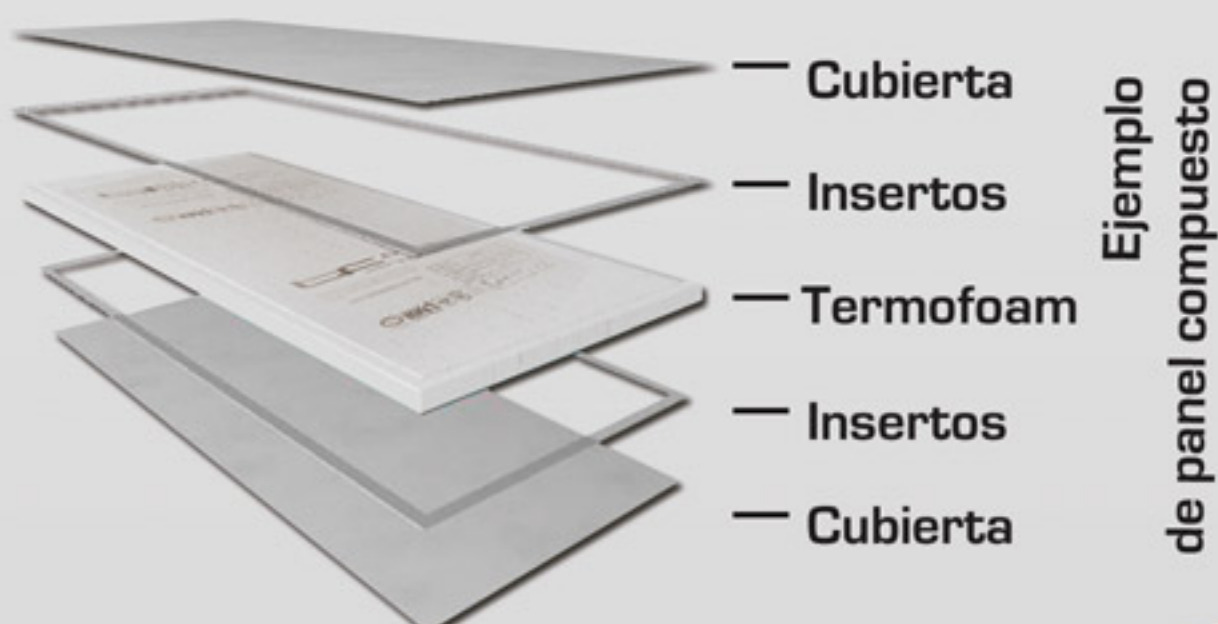
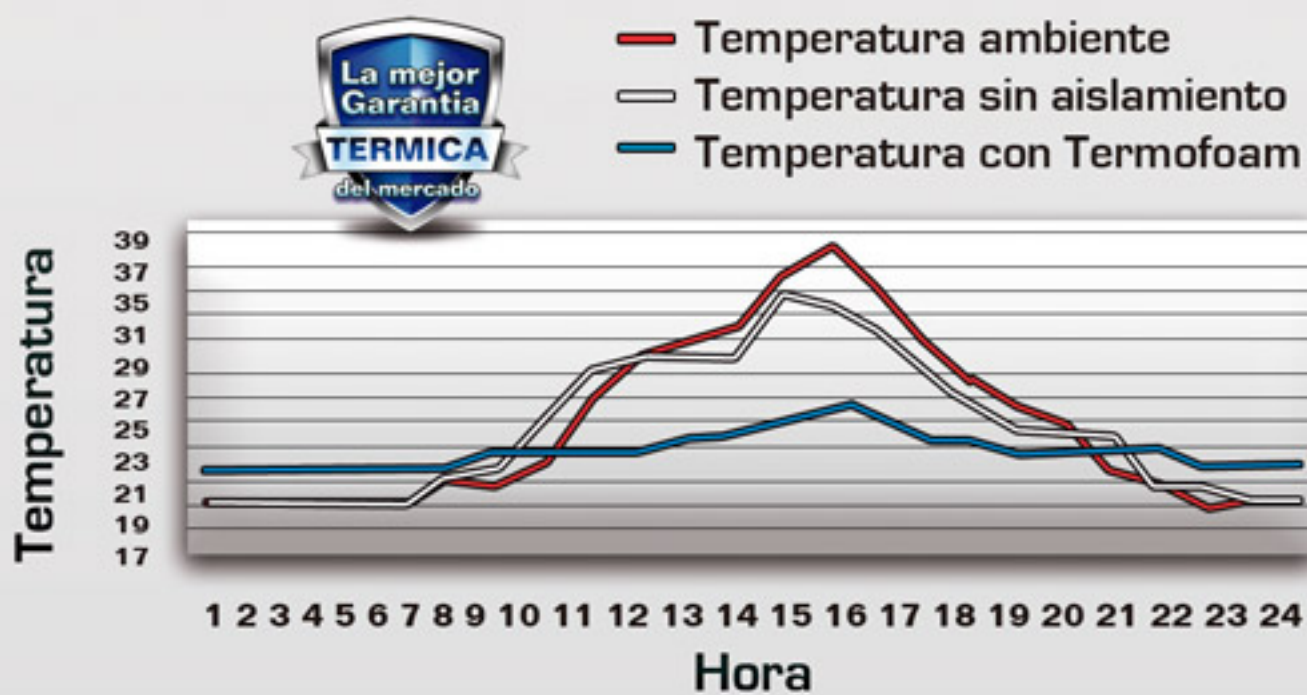


Aplicaciones.

- ✓ El mejor core para paneles compuestos.
- ✓ Aislamiento Térmico para camiones de transporte de pasajeros (urbanos, foráneos, ejecutivos).
- ✓ Aislamiento Térmico-Estructural en autotransporte de carga (Cajas secas, térmicas, refrigeradas y contenedores).
- ✓ Fabricación de puertas aisladas (abatibles, corredizas o de cortina).
- ✓ Aislamiento de pisos en carrocerías refrigeradas.

! El uso de Termofoam® para la fabricación de paneles compuestos, eficientiza el proceso de armado hasta un 30% más rápido, 25% más livianos que los paneles de Poliuretano y más del doble de vida útil comparado con otros aislamientos sin lugar a duda Termofoam® es el mejor aislamiento para el autotransporte.

Comparación de temperatura.



Beneficios.

- ✓ La garantía térmica más amplia.
- ✓ Valor K y R estable a largo plazo.
- ✓ Alta Densidad Controlada Certificado con 0 (cero) propagación de flama.
- ✓ Perfecta adherencia con acabados laminados.
- ✓ No absorbe agua.
- ✓ Resistencia a la compresión de 40lbs x pulgada cuadrada.
- ✓ Compatible con una gran variedad de adhesivos, acabados y sistemas de fijación.
- ✓ Optimiza el consumo de energía empleada en equipos de refrigeración.
- ✓ Ayuda a controlar la transferencia de calor por conducción, convección y radiación.
- ✓ Disponibilidad inmediata en medidas estándar.
- ✓ La mejor relación costo beneficio.
- ✓ No existe propagación de hongos o bacterias sobre la superficie

www.termofoam.com.mx



TRANSPORTE

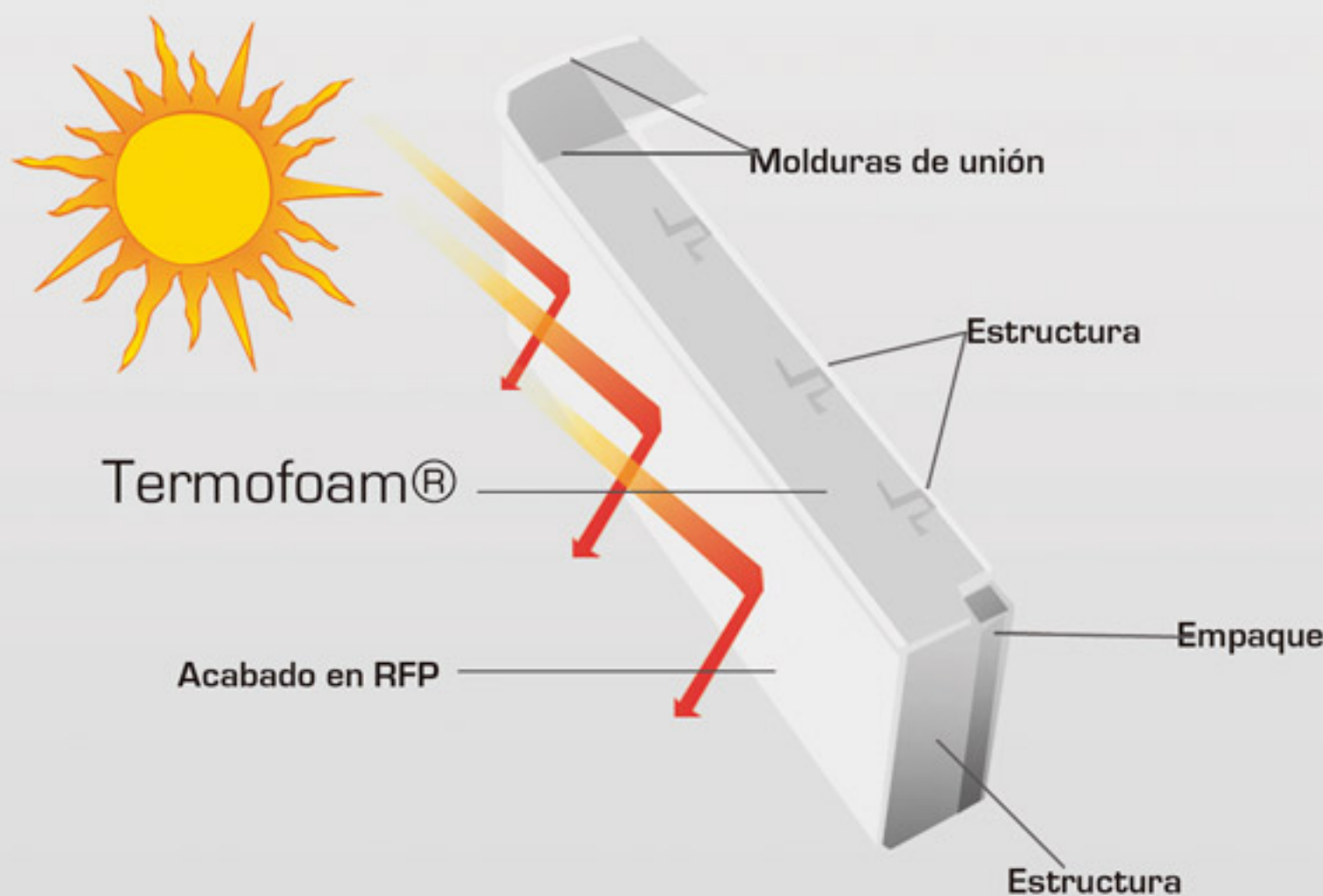
¿Qué es Termofoam® ?

TERMOFOAM® es un aislante térmico a base de espuma rígida de poliestireno extruido en presentación de placa. Cuenta con una superficie lisa y una estructura de celdas cerradas con paredes que se interadhieren entre si sin dejar huecos, lo que permite contar con una eficiencia térmica superior a la de los demás aislantes térmicos del mercado, esto sin perder sus cualidades térmicas a largo plazo. TERMOFOAM® es fabricado con diferentes resistencias a la compresión para satisfacer todas las necesidades del transformador: 60lb/in², 40lb/in², 25lb/in², 15lb/in².

Puntos sobresalientes:

Sustituye el uso de Poliuretano ó Poliestireno Expandido

- Optimiza el tiempo de fabricación.
- No es necesario inversiones en maquinarias costosas.
- Cuenta con certificados de calidad y seguridad nacionales e internacionales.
- Valor R 5 por pulgada de espesor.
- Por su fórmula no se desarrolla sobre la superficie moho ó bacterias (no se pudre).
- Disponible e diferentes espesores y longitudes.
- Fabricado con las más altas normas de calidad.
- Único en su tipo manufacturado con el proceso **COVERION®** que maximiza las propiedades de los adhesivos y la adherencia de la pintura sobre la superficie.
- Producto tipo VI de acuerdo a ASTM C578.
- Hecho en México.



¡Es momento de ahorrar Energía!



Termofoam® es el perfecto sustituto de los materiales tradicionales ya que no absorbe agua como el Poliuretano o el Poliestireno Expandido, por lo que la carrocería es más liviana, rinde mucho más el combustible y la eficiencia del equipo de refrigeración.

PRESENTACION	ANCHO		LARGO		ESPESOR	
	in	mts	in	mts	in	cms
BORDE RECTO 	48	1.22	96	2.44	1/2, 3/4, 1, 1 1/2, 2, 3	1.595, 2.54, 3.81, 5.08, 7.62
	48	1.22	240	6.10		
TRASLAPADO 	48	1.22	96	2.44	1, 1 1/2, 2, 3	2.54, 3.81, 5.08, 7.62
	48	1.22	240	6.10		

COLOR BLANCO

- Resistencia Térmica: R= 5.4 a 40° Fahrenheit; 5.0 a 75° Fahrenheit
Temperatura media y espesor de 1 pulgada (Hora X Pie cuadrado X ° Fahrenheit/BTU)
- Factor K: Conductividad Térmica
Es una propiedad física de los materiales que mide conducción de calor.
- Factor R: Resistencia Térmica
Es la capacidad del material de oponerse al flujo de calor.
- Resistencia a la Compresión: Es la capacidad del material para resistir a las fuerzas que intentan comprimirlo o apretarlo, expresada en Lbs/in².

Metodos de Prueba:

ASTM C518, ASTM D1621, ASTM C272, ASTM E96, ASTM E84, UL 723, ASTM C303, ASTM C578, NMX-C-181, NMX-C-209, NMX-C-176, NMX-C-228, NMX-C-210, D2126.

Versión digital



FOAMED PLASTIC
46PV
Surface Burning
Characteristics:
Flamed Spread 0
Smoke Developed
30-50



YouTube Conoce el sistema en youtube.com/aislapanelmorelia

www.termofoam.com.mx



TRANSPORTE